

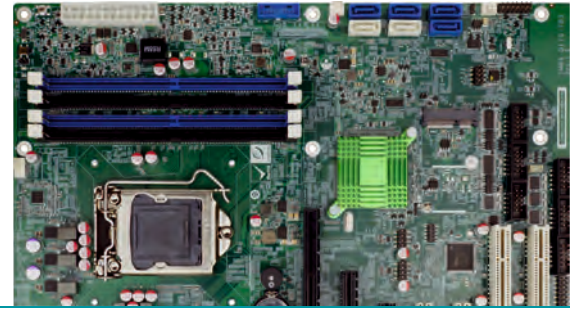
PRODUKTÜBERSICHT



EMBEDDED BOARDS UND SINGLE BOARD COMPUTER

- ▶ 5.25", 3,5", PC/104, Mini-ITX, Q7, ATX-/Mini-ITX, PICMG, PCISA, PCI-X, ISA
- ▶ Intel® Xeon®, iCore®, Pentium®, Celeron®, Atom®, AMD®, Vortex86
- ▶ Robuste Onboard-RAM, schneller DDR4-2133MHz Speicher, mit ECC Funktion
- ▶ HDMI, DisplayPort, DVI, VGA, LVDS, TTL-Grafikschnittstelle
- ▶ 10/100/1000 Mbit, RS-232, 422/485, Digital I/O, I²C-, SMBus, CANBus
- ▶ Betriebssystemunterstützung für Windows 7/10, Windows CE/Mobile, Linux, DOS

Nur kompatibles und getestetes Zubehör (CPU, RAM, SSD) kann Top-Performance bei höchster Sicherheit erreichen. Komplettssets von compmall passen zusammen!



EMBEDDED PCS, BOX PCS UND DIN RAIL PCS

- ▶ Intel® Xeon®, iCore®, Pentium®, Celeron®, Atom®, Vortex86, lüfterlos
- ▶ Modulare Unibody Gehäuse, jumperlos, kabellos für beste Wärmeableitung
- ▶ Triple Display, HDMI, DisplayPort, DVI, VGA, 4K Varianten, PCI-X, PCI, PC/104-Slot
- ▶ PoE, I²C, Gigabit LAN, RS-232, 422/485, Digital I/O, M12-Konnektor, CANBus
- ▶ Sicherheit durch Intel®-PTT, -40°C bis +85°C, Windows 7/10, Linux

Unsere Komplettsysteme basieren auf modularen industriellen Box PCs. Wir individualisieren, installieren Betriebssysteme und kundeneigene Hard-/Software. Somit sind sie optimal angepasst und einsatzfähig. Das spart enorm Zeit und Aufwände.



PANEL PCS, TOUCH COMPUTER, HMI UND MMI

- ▶ 4.3" bis 24", resistiv, kapazitiv (Multi-)Touch, Optical Bonding, sunlight readable
- ▶ Intel® iCore®, Pentium®, Celeron®, Atom®, Vortex86, ARM CPUs, lüfterlos
- ▶ Edelstahl, Open Frame, Metall- und Kunststoff-Varianten für spezifische Einsätze
- ▶ PoE, I²C, Gigabit LAN, RS-232, 422/485, Digital I/O, M12-Konnektor, CANBus
- ▶ Intel®-PTT Sicherheit, -20°C bis +70°C, Windows 7/10/CE/Mobile, Linux, Android

Dank kombinierbarer Lösungen (CDS®) lassen sich Displaytausch, Reparatur oder Upgrade der IPC-Einheit sehr einfach realisieren. Unser 3-in-1-Konzept sorgt für einheitliche Hardware, Reduktion der Ausfallzeiten und enorme Einsparung von Kosten.



IHR INDUSTRIE-PC-SYSTEM GANZ INDIVIDUELL

- ▶ **Installation und Individualisieren von Windows® Betriebssystemen**
- ▶ **Installation und Integration kundeneigener Hard- und Software**
- ▶ **BIOS Modifikation (Bootlogo, Versions-Fixing und Settings-Fixing)**
- ▶ **Mechanik- und Designanpassungen (Farbe, Logo, Schnittstellen)**

Lassen Sie Ihr individuelles Industrie PC System von Profis designen. Wir achten auf Kompatibilität, binden Ihre Hard- und Software ein und sorgen für Langzeitverfügbarkeit. Mit dem 10-Jahres Lieferkonzept oder bei Eignung bis zu 15 Jahre!

RUGGED TABLET PC, PDA UND IN VEHICLE PCS

- ▶ 5" bis 12", resistiv, kapazitiv (Multi-)Touchscreen, sunlight readable, Outdoor Use
- ▶ Intel® iCore®, Cortex A53, Atom®, ARM CPUs, lüfterlos
- ▶ WLAN, 4G, LTE, GPS, NFC, RS-232, ODB-II, Barcode/Smart Card (1D/2D), Digitizer
- ▶ Intel®-TPM, -30°C bis +60°C, E-Mark, MIL-STD-810G, IP66, Hot-Swap bis 23h Akku

Sonnenlichtlesbarkeit, hohe Wasserdichtigkeit und Sturzsicherheit bis 1,5 m machen Rugged Tablet PCs zum Sieger im Feld. In Vehicle PCs mit I²C, M12, und ODB-II-Port sind im Fahrzeug unerschlagbar. Outdoor, im Fahrzeug oder für den Service: Mobile PCs von compmall sind perfektes Equipment und sorgen für zufriedene Anwender.



EMBEDDED-, WALLMOUNT- UND 19"-GEHÄUSE

- ▶ 19" Racks 1U ~ 4U für Motherboard oder Slot-CPU/Backplane
- ▶ Wallmount Chassis für Mini-ITX, Embedded Boards, PC/104
- ▶ Netzteil integriert (PS/2, Embedded, redundant) oder separat
- ▶ AC/DC Input, hochwertige Lüfter, fanless, AT/ATX-Funktion

Bei der Auswahl der Gehäuse wurde der Fokus auf saubere und sichere Verarbeitung, Konformität und hochwertige Komponenten wie Lüfter, Netzteile und/oder austauschbare Filter gelegt. Das sorgt für lange Lebensdauer, hohen Ausfallschutz und lässt sorgenfreien Betrieb zu!



INDUSTRIELLE DISPLAYS UND MONITORE

- ▶ Einbau Kits, komplette Monitore, abgesetzte Displays (CDS®)
- ▶ 4,3" bis 24", resistiv, kapazitiv (Multi-)Touchscreen, sunlight readable
- ▶ Optical Bonding, VGA, DVI, DisplayPort, HDMI, LVDS, USB
- ▶ IP66, M12 Konnektor, VESA-/Rack Mount, 9~48VDC

LCD-Kits bieten Freiraum für den Einbau in Maschinen. Komplett Monitore können farblich auf den Kundenwunsch angepasst werden und Logos beinhalten. Größtmögliche Flexibilität ermöglicht die 3-1-Lösung: Mit dem CDS®-Konzept wird aus dem Display im Handumdrehen ein Panel PC. Das spart Hardware-Variationen und Kosten!



NETZTEILE FÜR INDUSTRIE-PC- UND MEDIZINTECHNIK

- ▶ PS/2, 1U/2U, Open Frame, AC/DC-, DC/DC-Konverter, DC-Power-USV (USP)
- ▶ 40W ~ 600W, Input 95 ~ 264VAC auto, 2x Redundant & Hot-Swappable
- ▶ AT-/ATX-Funktion, hoher Wirkungsgrad, -20°C bis +70°C, USV Funktion
- ▶ 80Plus Bronze/Silver/Gold, CE, PFC, UL, EN 60601/x (medical grade)

Ausgewählte Netzteile als solider Baustein für das Komplettsystem. Durch die hohe Qualität und industrielle Eignung (auch für Medizintechnik zugelassen), bieten die Komponenten besondere Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig höchstem Schutz. Somit sichern sie den Industrie PC zuverlässig ab und erhöhen die Lebensdauer!



PROJEKTMANAGEMENT FÜR SIE

- ▶ **Windows®7 Windows®10 Industrie-PC-Upgradeberatung**
- ▶ **Beschaffung abgekündigter Hardware und End-of-life Bevorratung**
- ▶ **Industrie-PC-Konsolidierung Ihrer internationalen Standorte/Zulieferer**
- ▶ **Retro-Fit-Analyse und Retro-Fit-Lösungen mit aktuellem Stand der Technik**

Unsere Arbeit: Qualifizierte Bedarfsanalyse, Erstellung der Basislösung, Modifikation zum individuellen Industrie-PC-System. Verfügbarkeitscheck, bis zu 10 Jahre oder länger liefern und optimieren. **Industrie-PCs von compmall ...für Ihr Projekt passend gemacht!**

SSD, COMPACT FLASH, DOM-SPEICHER

- ▶ 2.5" SSD SATA/PATA, 40/44 Pin DOM, CompactFlash, M.2, mSata, SSD (IDE, SATA)
- ▶ Automotive, Industrial, TLC, RO-MLC, MLC, SLC Verfahren, DRAM buffered
- ▶ PowerGuard, Self Encryption, S.M.A.R.T., TRIM, Bad-Block-Management
- ▶ -40°C bis +85°C, Conformal Coating, MIL-STD810G, low power consumption

Industrielle Flash Disks erfüllen den Zweck der Datenspeicherung; und das unter harschen Umgebungsvariablen. Sie funktionieren unter extremen Erschütterungen, Kälte oder Hitze. Sie sichern mit intelligentem Management die Daten und sich selbst. Das beugt Datenverlusten vor und hilft dabei, das Ausfallrisiko deutlich zu senken.



IHRE VORTEILE MIT COMPMALL

- ▶ Persönlicher technischer Ansprechpartner für Ihr Projekt!
- ▶ Herstellerunabhängige Auswahl hochwertiger Komponenten
- ▶ Beste Produktqualität, industrielle Bauteile, DIN EN ISO 9001
- ▶ Ihr Industrie PC System mit bis zu 10 Jahren Lieferkonzept

Industrie-PCs von compmall ...für Ihr Projekt passend gemacht!

compmall
▶ Industrie-PCs

SPRECHEN SIE MIT UNS ÜBER IHR PROJEKT



+49 (0) 89 / 85 63 15 - 0



www.compmall.de



sales@compmall.de



compmall GmbH
Unterhachinger Str. 75
81737 München
Deutschland

